

## Nähfäden im maritimen Einsatz (Segelnäherei & Bootsattlerei)

Nähanwendungen im maritimen Bereich stellen aufgrund der extremen Beanspruchung höchste Anforderungen an alle verwendeten Materialien. UV-Belastung, Feuchtigkeit, Salzwasser, Wärme und Kälte - Extrembedingungen, die höchste Qualität und auch Spezifizierung des Nähfadens erfordern.

Die AMANN GROUP bietet hier mit ihrem Produktsortiment für technische Textilien immer eine passende Lösung:



### Rasant:

Der funktionelle Nähfaden für vielfältige Anwendungen. Perfekte Synthese aus hochfester Polyesterseele mit einer hochwertigen Baumwollumspinnung. Die Grobstärken (11 - 35) eignen sich hervorragend für Planen, Zelte, Polstermöbel sowie viele weitere Schwergewebe. Durch seine hohe thermische Belastbarkeit ist Rasant hervorragend zu vernähen. Neben einer Vielzahl von Stärken ist dieser Hochleistungsfaden auch in einer wasserabweisenden „WR-Qualität“ erhältlich.



### Saba:

Der universelle Nähfaden der Überdurchschnittliches leistet. Der 100 % Polyester-Umspinnzwirn garantiert durch außerordentlich hohe Reiß- und Scheuerfestigkeit Nahtquerreißfestigkeit mit höchsten Werten. Seine gute UV-Stabilität und Seewasserbeständigkeit sorgt für haltbare Nähte im Außenbereich.



### Serabond:

Der spezielle Nähfaden für die Segelfertigung. Aus hochfestem Polyester-Endlosfilament – speziell für die Verarbeitung an Zick-Zack-Maschinen bondiert. Die Bondierung verhindert das Aufdrehen des Fadens während des Nähprozesses und gibt dem Faden zusätzlich Schutz. Seine gute UV-Stabilität und Seewasserbeständigkeit sorgt für haltbare Nähte.



### Serafil:

Der stabile und strapazierfähige Nähfaden aus hochfesten Polyester-Endlosfilamenten erfüllt die Ansprüche an einen robusten Qualitätszwirn. Er zeichnet sich durch außerordentliche Reiß- und Scheuerfestigkeit aus und hat seinen festen Platz in der Leder verarbeitenden Industrie, bei Schwergeweben und in sicherheitsrelevanten Nähanwendungen. Serafil ist neben einer Vielzahl von Stärken auch in einer Wasser abweisenden „WR-Qualität“ erhältlich. Seine gute UV-Stabilität und Seewasserbeständigkeit sorgt für haltbare Nähte im Außenbereich.



### GORE™ TENARA® Nähfaden:

Der Nähfaden für extreme Beanspruchung – 15 Jahre garantierte Lebensdauer für die Nähte an Persenningen, Bootsverdecken, Sprayhoods, Polsterauflagen und Markisen. GORE™ TENARA® Nähfäden machen Schluss mit brüchigen und defekten Nähten, die nachgenäht werden müssen. Der Wasser abweisende Nähfaden aus ePTFE trotzt UV-Strahlung, Reinigungsmitteln, Schmutz, Ozon, Salzwasser, Regen und Schnee zuverlässig – die Nähte halten, bleiben form- und farbbeständig und optisch ansprechend.



## Näh- und Schneidetechnik für die Bootsausstattung



### Segelfertigung:

Die Materialbelastung am Segel ist sicherlich eine der größten, die an eine textile Anwendung gestellt werden kann. Kommen doch zu der schon extremen Zug- und Scheuerbelastung während des Segelns noch Beanspruchungen durch UV-Strahlen, Salzwasser, Schmutz, Feuchtigkeit und Trockenheit hinzu. All diesen Belastungen ist **SERABOND** – ein Nähfaden aus UV-stabilisiertem und Seewasser beständigen Polyester – aufs Beste gewachsen. Zur störungsfreien Verarbeitung auf den entsprechenden Zick-Zack-Maschinen ist der Faden bondiert und damit äußerst stabil. Die Verwendung einer Nähmaschinennadel im SERV 7-Design in Kombination mit NIT-Beschichtung sorgt für einen sicheren Nähprozess und vermeidet Schmelzrückstände an der Nadel. Die Zick-Zack-Langarm-Maschinen der Kl. 366 und 525 sind für die hohen Ansprüche in der Segelfertigung und -reparatur ausgelegt und garantieren einen gleichmäßigen Material-Transport, eine hohe Durchstickkraft sowie einen exzellenten Fadenanzug.

### Persenning:

Mehr noch als das Segel ist die Persenning den vielfältigen Umweltbelastungen ausgesetzt. Ihre Aufgabe ist es, das Boot auch während der Liegezeiten vor Sonne, Wind und Regen zu schützen. Hier sind Nähte gefordert, die auch extremsten UV-Belastungen standhalten, aber auch Wasserdurchtritt verhindern. **GORE™** bietet mit **TENARA®** M1000TR einen absolut beständigen Nähfaden mit 15-jähriger Garantie auf die Nahthaltbarkeit. **Rasant** ist als Polyester-Baumwoll-Umspinnzwirn – für diesen Einsatz mit Wasser abweisender Ausrüstung (WR) – seit Jahren ein bewährtes Produkt, das ein hohes Maß an Nahtdichtigkeit ermöglicht. Die Verarbeitung wird unterstützt durch Verwendung einer Nähmaschinennadel im SERV 7-Design in Kombination mit einer SD1-Spitze, die niedrige Einstichkräfte und einen problemlosen Verarbeitungsprozess bei kleinstmöglichen Stichlöchern bietet. Die Maschinen der Kl. 867 aus der neuen Baureihe M-Type, zeichnen sich durch einen vergrößerten Durchgangsraum sowie eine optimale Einsicht auf den Nähbereich aus. Die leistungsstarken Nähparameter, kombiniert mit reichhaltigen Ausstattungsmerkmalen, machen die 867 zum idealen Betriebsmittel für das Nähen der Persenning.

### Sprayhood, Verdecke:

Als Spritzschutz während der Fahrt ist die Sprayhood in ganz besonderem Maße Feuchtigkeit durch Salzwasser ausgesetzt. Zusätzlich wird das Material durch das Aufspannen mit großer Zugbelastung auf die Nähte strapaziert. Hier hat sich der Einsatz von **Saba**, **Serafil**, **Rasant** und **GORE™ TENARA®** Nähfaden M1000TR ganz besonders bewährt. Die Verwendung einer Nähmaschinennadel im SERV 7-Design in Kombination mit einer SD1-Spitze, gewährleistet niedrige Einstichkräfte und einen problemlosen Verarbeitungsprozess bei kleinstmöglichen Stichlöchern. Durch die extrem hohe Nähfußblüfung der Kl. 867 wird das Einlegen und Entnehmen von mehrlagigem Nähgut erleichtert. Der hohe Obertransporthub ermöglicht das sichere Übernähen von hohen Lagenunterschieden und gewährleistet dabei ein exzellentes Stichbild.

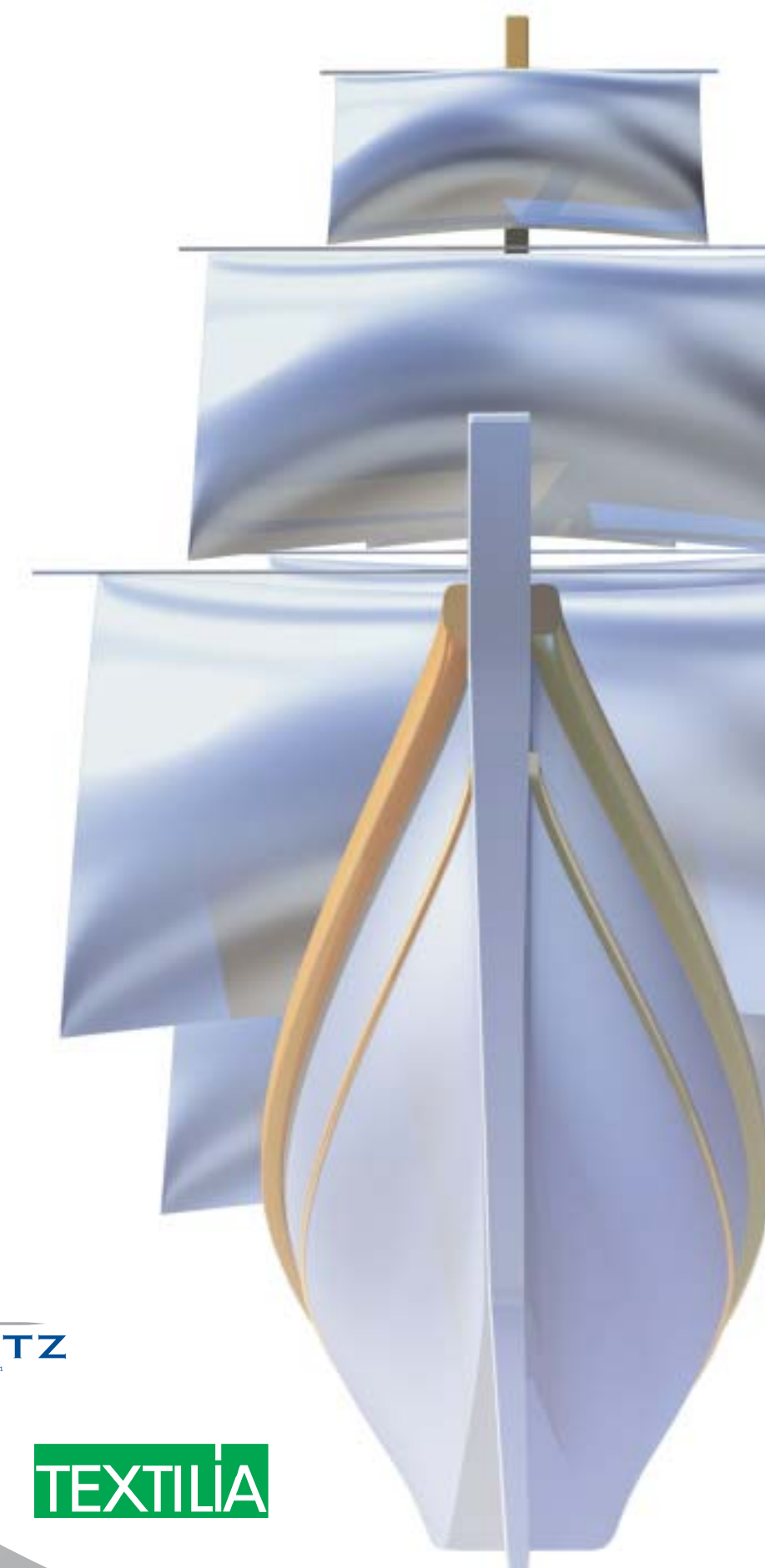
### Polster (Innen- und Außenbereich):

Neben der Haltbarkeit der Bepolsterung steht hier vor allem die Optik der Produkte im Vordergrund. Diese hochwertigen Materialien erfordern eine ebenso hochwertige Verarbeitung. In diesem Fall spielt nicht nur die Nahtqualität sondern auch ganz besonders die Nahtoptik eine wichtige Rolle. Hier bieten die Produkte **Saba** und **Serafil** nicht zuletzt durch ihre große Stärkenauswahl und ein umfangreiches Farbangebot beste Einzeleigenschaften. Speziell für den Außenbereich kann hier auch der besonders belastbare Nähfaden **GORE™ TENARA®** Nähfaden M1000LTR eingesetzt werden. Bei Verwendung einer SERV 7-Nadel werden Fehlstiche und Nadelbruch bei der Verarbeitung minimiert und durch ihr zentriertes Einstechen ein besonders sauberes Nahtbild erzeugt. Das durchzugskräftige Transportsystem der Kl. 867, mit Unter-, Nadel- und alternierendem Obertransport sichert einen störungs- und verschiebungsfreien Nähguttransport bei der Verarbeitung von Polstermaterialien im Innen- und Außenbereich.

### Rettungswesten und Zurrgurte:

Im Bereich der Rettungswesten, Sicherungs- und Zurrgurte steht die Sicherheit an erster Stelle. Entsprechend hoch sind die Anforderungen an die einzelnen Komponenten. Die Nähfadenartikel **Rasant**, **Saba** und **Serafil** erfüllen hier sämtliche Normen und TÜV-Vorgaben und sind somit Garant für eine sicherheitsrelevante Verarbeitung. Die Verwendung der SERV 7-Nadel garantiert die Sicherheit des Nähprozesses durch Minimierung von Fehlstichen und Nadelbruch und erzeugt durch ihr zentriertes Einstechen ein besonders exaktes Nahtbild. Das Vernähen von Gurtmaterial – unter Verwendung von stärkeren Nähfäden (Nm 10/3) – ist selbst bei größeren Stichlängen bis max. 12 mm eine der herausragenden Eigenschaften der Kl. 867 sowie auch das verschiebungsfreie Nähen unterschiedlicher Materialien.

## Näh- und Schneidetechnik für die Boots-ausrüstung



# TEXTILIA

Stahlwaren-Manufaktur GmbH & Co. KG  
Neuenkamper Straße 24 · D-42657 Solingen  
Tel.: +49-212-248 20-0, Fax: +49-212-248 20-50  
www.textilia-solingen.com, info@textilia-solingen.com



TEXTILIA Stahlwaren-Manufaktur GmbH & Co.KG – führender Anbieter professioneller Schneidlösungen. Das Traditionsunternehmen aus Solingen produziert eine Vielzahl von Scheren und Messern zum Schneiden technischer Textilien und entwickelt gemeinsam mit der Industrie Lösungen zum Schneiden von technischen Geweben. Die innovative Scherenreihe HIGH-TEC vereint dauerhaftes und problemreduziertes Schneiden von Segel- und Persenningmaterial sowie anderer Schneidanforderungen im Bootsbau.



Die HIGH-TEC-Scheren werden aus einem Spezialstahl geschmiedet und durch verschiedene Härteverfahren besonders hart und gleichzeitig flexibel. Die Teflon-beschichtete Oberfläche der Scheren reduziert das Anhaften verklebter Materialien. Die hartverchromten Innenseiten der Schneiden beugen dem Rostbefall vor. Die Griffe sind beschichtet, um Druckstellenbildung zu vermeiden.



Die Micro-Zahnung einer Schneide fixiert das Material beim Schneiden gegen Herausrutschen. Sie befindet sich auf der unteren Schneide, auf der das Material aufliegt. Die andere Schneide ist extrem scharf und garantiert einen mühelosen und perfekten Schnitt.



Die polierten Schneidenspitzen ermöglichen ein problemloses Durchziehen der Schere durch das Material, präzise entlang der vorgezeichneten Linien. Das Schneiden wird somit auf ein Anschneiden des Materials reduziert, dann schiebt man die leicht geöffnete Schere problemlos durch das Material.



Der unverzichtbare Helfer an der Nähmaschine – die HIGH-TEC-Nähscere. Ob es um das Öffnen einer Naht oder um das Abschneiden von Fäden geht – die HIGH-TEC-Scheren ermöglichen sicheres, schnelles und effizientes Arbeiten.

## DÜRKOPP ADLER

Nähtechnik  
DÜRKOPP ADLER AG  
Potsdamer Straße 190 · D-33719 Bielefeld  
www.duerkopp-adler.com, marketing@duerkopp-adler.com

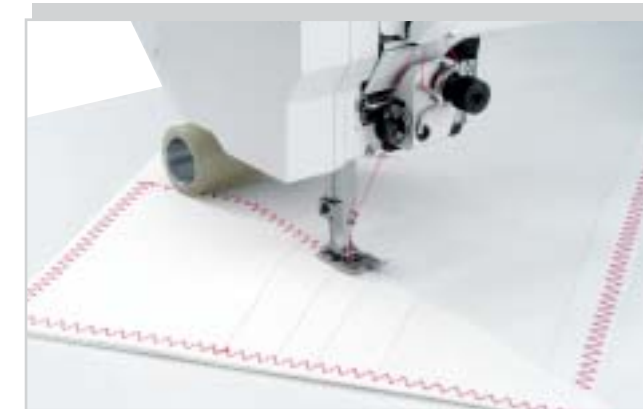
### Nähtechnik für Boots-ausrüstung, Segelfertigung und Bootsa-ttlerei

Egal, wie außergewöhnlich die Anforderungen der Kunden auch sind, Dürkopp Adler liefert die passende Nähtechnik dazu. Ein Schwerpunkt der Kompetenz liegt bei hochwertigen Spezialnähmaschinen für prozesssichere, qualitativ hochwertige Nähte.



### 366-76-12 HM – Zick-Zack-Nähte in schwerer Ausführung für Montage- und Ziernähte

Der Einsatzbereich der Einnadel-Doppelstppstich-Zick-Zack-Maschine liegt bei Geradstich-, Zweistich-, Vierstich- und Sechstich-Zickzackarbeiten in der Segelverarbeitung und -reparatur.



### 525-105-SM270 – Zick-Zack-Nähte an leichten Segel-tüchern

Die Einnadel-Doppelstppstich-Zick-Zack-Maschine mit Untertransport findet ihren Einsatzbereich beim Nähen von leichtem Segelmaterial sowie Surfsegeln.



### 867 – First of M-Type – die neue Generation

Das moderne Design bringt vor allem einen vergrößerten Durchgangsraum unter dem Arm sowie eine bessere Einsicht auf den Nähbereich. Die leistungsstarken Nähparameter, kombiniert mit reichhaltigen Ausstattungsmerkmalen machen die 867 zum idealen Betriebsmittel für den universellen Einsatz.



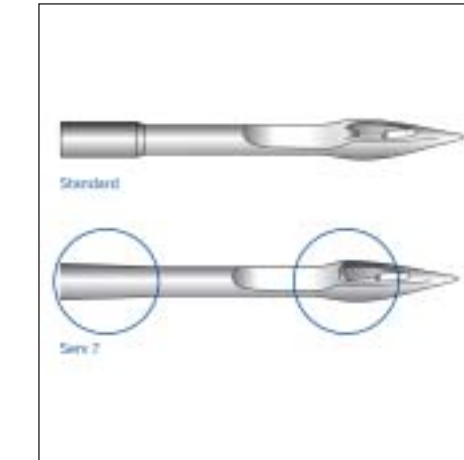
Exzellentes Stichbild, gleichmäßig fester Stichanzug auch bei großen Stichlängen und extremen Nähgarnstärken.

## SCHMETZ

MADELN SEIT 1851

Ferd. SCHMETZ GmbH SERVICEHOUSE  
Bicheroustraße 53-59, 52134 Herzogenrath, Deutschland  
Tel.: +49 (0)2406/85-185, Fax: +49 (0)2406/85-186  
www.schmetz.com, servicehouse@schmetz.com

Die Herstellung von Boots-ausrüstung stellt vielfache Ansprüche an die verwendeten Nähmaschinen-nadeln, um hochwertige Nähergebnisse zu erzielen. Für diese anspruchsvollen Nähprozesse hat SCHMETZ eine Reihe von Nadeln mit speziellen Eigenschaften im Sortiment.



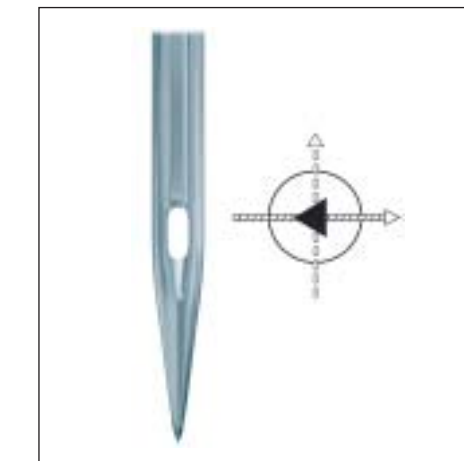
### SCHMETZ SERV 7-Nadeldesign

#### Eigenschaften:

- Die Höckerhohlkehle sorgt für eine erweiterte Nadel-fadenschlinge, die leichter von der Greiferspitze erfasst werden kann
- Die konische Schaftverstärkung erhöht die Nadelstabilität

#### Vorteile:

- Effektive Vermeidung von Fehlstichen
- Extrem hohe Nadelstabilität verhindert Auslenkung der Nadel
- Weniger Nadelbruch
- Dünnere Nadel einsetzbar ohne Stabilitätsverlust gegenüber Standardnadel
- Präzise Stiche und daher sauberes Nahtbild
- Reduzierter Verschleiß von Maschinenteilen



### SCHMETZ Rundspitze mit kleiner Dreikantschneide „SD1“

#### Eigenschaften:

- Kompromiss zwischen der normalen Rundspitze „R“ und einer Schneidspitze
- Erzeugt nur einen sehr kleinen, dreieckigen Einschnitt

#### Vorteile:

- Nur ca. 10 % des Stichloches werden geschnitten, 90 % werden durch die kegelförmige Form lediglich aufgeweitet
- Geringere Nadelablenkung als die normale Rundspitze „R“
- Sehr schonendes Schneiden des Materials
- Gut zentrierter Einstich durch punktsymmetrische Spitzenform
- Gerade, saubere Naht



### SCHMETZ NIT-Beschichtung

#### Eigenschaften:

- Besonders glatte, gleitfähige Oberfläche
- Gleichmäßige Beschichtungsdicke
- Sehr korrosionsbeständig
- Anti-adhäsive Oberfläche mit sehr guter Abriebfestigkeit

#### Vorteile:

- Reduzierung thermischer Schäden
- Verhinderung von Schmelzrückständen an der Nadel
- Der Nähfaden gleitet leichter durchs Öhr
- Sehr dicke Nähfäden einsetzbar
- Leichteres Durchdringen harter Materialien
- Besonders geeignet für Nähgut mit aggressiver chemischer Ausrüstung

**SERVICEHOUSE**